

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehende Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Darüber hinaus steht unser anwendungstechnischer Dienst auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung.

Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Angaben und Empfehlungen vor ihrer Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt – besonders für Auslandslieferungen – auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang, wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils gültigen Fassung geregelt ist.

01 LG 12 Netzwerk Mensch



Allgemeine 

Allgemeine 
Gold- und Silberscheideanstalt AG

Kanzlerstrasse 17 | 75175 Pforzheim | Germany
Telefon +49 7231 960-0 | Telefax +49 7231 68740
halbzeug@allgemeine-gold.de | www.allgemeine-gold.de

Part of the Umicore Group

Lagerprogramm für Schmucklegierungen, Halbzeuge und Zubehör

Morgens bestellt – mittags zum Versand

Ihre persönlichen Ansprechpartner – ein erfahrenes Team

Als Schmuckschaffende(r) möchten Sie schnell und unkompliziert auf wichtige Edelmetallhalbzeuge zugreifen. Damit Sie Ihre Lagerhaltung auf ein Minimum reduzieren und somit Kosten sparen können, versorgt Sie das kompetente Allgemeine-Team mit allen Vorprodukten, die für einen reibungslosen Fertigungsprozess erforderlich sind. Schnell, freundlich, zuverlässig und in bewährter Allgemeine-Qualität.

Mit unserer **umfangreichen und sofort lieferbaren** Angebotspalette an Halbzeugen in den gängigen Schmucklegierungen decken wir einen hohen Prozentsatz dessen ab, was Sie für Ihre Arbeit benötigen. Auf den folgenden Seiten finden Sie zahlreiche Blech- und Drahtstärken sowie Rohrvarianten und Gießplättchen, die wir ebenso bevorraten wie ein großes Sortiment an Schmuckloten, Hilfsmitteln und Schmuckhalbfabrikaten.

Nehmen Sie Kontakt mit dem für Ihren Postleitzahlbereich zuständigen Ansprechpartner auf. Wir freuen uns auf Ihren Anruf.



Zuständig für Postleitzahlenbereiche:

60000 bis 79999

Rudolf König

Telefon: (0 72 31) 960-247

E-Mail: r.koenig@allgemeine-gold.de



Zuständig für Postleitzahlenbereiche:

40000 bis 47999

Sonja Pross

Telefon: (0 72 31) 960-289

E-Mail: s.pross@allgemeine-gold.de



Zuständig für Postleitzahlenbereiche:

01000 bis 09999 und 48000 bis 59999

Jürgen Maisenbacher

Telefon: (0 72 31) 960-259

E-Mail: j.maisenbacher@allgemeine-gold.de



Zuständig für Postleitzahlenbereiche:

80000 bis 99999

Stefan Röse

Telefon: (0 72 31) 960-284

E-Mail: s.roese@allgemeine-gold.de



Zuständig für Postleitzahlenbereiche:

10000 bis 39999

Simone Scheffelmeier

Telefon: (0 72 31) 960-226

E-Mail: s.scheffelmeier@allgemeine-gold.de

Per Telefax erreichen Sie uns unter der Zentralnummer: (0 72 31) 6504 90

Farb- und Weissgold

Bleche und Drähte

„morgens bestellt – mittags zum Versand“

LEGIERUNGEN	Schmuck- legierung	Farbe	Schmelzbereich °C	Dichte g/cm ³	Härte Vickers		Gießplättchen	Bleche Fertigungsbreite 100 mm					Drähte „rund“					Stangen	Walzdrähte max. 400 mm lang							
								3,0 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,0 mm	0,5 mm	3,0 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,0 mm	0,25 mm		8,0 mm	6,0 mm	4,0 mm					
FARBGOLD	333/75	sattgelb	910 - 850	10,9	105		•• ¹		•				•	•							•					
	375/120G	gelb	830 - 800	10,9	125		•																			
	585/40	rot	920 - 900	13,1	130		•		•													•				
	585/100	rosé	870 - 820	13,3	140		•		•					•								•				
	585/260	gelb	850 - 830	13,7	160		•		•														•			
	585/300	hellgelb	890 - 850	13,9	140		•	•	•	•	•	•	•										•	•		
	585/340	grüngelb	940 - 860	14,0	120		•				•															
	750/40	rot	900 - 880	15,0	160		•		•														•			
	750/90	rosé	890 - 870	15,3	140		•	•	•	•	•												•	•		
	750/130	sattgelb	890 - 880	15,4	140		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	S		•	•	•		
	750/150	hellgelb	920 - 890	15,5	130		•	•	•	•	•	•	•										•	•		
	900/50	sattgelb	985 - 940	17,5	80		•		•														•			
	917/10	rosé	990 - 975	17,6	110		•																•			
	Feingold	-		1063	19,3	25																			•	
	WEISSGOLD	590 H1	weiß Ni	990 - 910	12,8	150		•• ²		•														•		
585 S		weiß Pd	1130 - 1040	14,5	90		•		•														•			
585 M		weiß Pd	1150 - 1060	14,5	160		•	•	•	•	•	•	•										•	•		
750 H1		weiß Ni	960 - 920	14,8	210		•• ²		•														•			
750 S		weiß Pd	1160 - 1000	16,0	100		•	•	•														•			
750 M		weiß Pd	1150 - 1040	15,8	140		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	

••¹) = 333/120G ••²) = 585 H10 bzw. 750 H10

Sämtliche Produkte werden schlußgeglüht ausgeliefert.

S = lieferbar auch als runde Stangen, max 2 m lang, hart in 5 mm ø, 4 mm ø und 3 mm ø

Platin-, Palladium- und Silberlegierungen

Bleche und Drähte

„morgens bestellt – mittags zum Versand“

LEGIERUNGEN	Schmuck- legierung	Farbe	Schmelzbereich °C	Dichte g/cm ³	Härte Vickers		Gieß- plättchen	Bleche				Drähte „rund“				Walzdrähte max. 400 mm lang	
								3,0 mm	2,0 mm	1,0 mm	0,5 mm	3,0 mm	2,0 mm	1,0 mm	0,25 mm	6,0 mm	4,0 mm
PLATIN	PtIr 800	weiß Pt	1830 - 1815	21,7	190				•	•				•	•		
	PtCo 950	weiß Pt	1740 - 1730	20,5	130		•										
	PtW 950	weiß Pt	1860 - 1840	21,3	150			•	•	•				•	•		•
	Pt Plus 950	weiß Pt	1620 - 1680	19,9	160		•										•
	PtRt 950	weiß Pt	1795 - 1780	20,8	130		•										
	PtCu 960	weiß Pt	1745 - 1730	20,3	100		•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
PALLADIUM	PdAg 500/475	grau Pd	1280 - 1200	11,1	90				•	•							•
	PdAg 950/20	weiß Pd	1450 - 1380	11,8	100		•		•	•							•

Sämtliche Produkte werden schlußgeglüht ausgeliefert.

LEGIERUNGEN	Schmuck- legierung	Farbe	Schmelzbereich °C	Dichte g/cm ³	Härte Vickers		Gieß- plättchen	Bleche Vorrätig bis max. 500 x 250 (Stärke 0,5 bis 2,0 mm) bzw. 250 x 250 (Stärke 3,0 und 4,0 mm)										
								4,0 mm	3,0 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm	0,5 mm		
SILBER	Ag 935	weiß Ag	910 - 820	10,3	70		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Ag 935 mit Feingoldauflage	g/w Au/Ag		ca. 11,3					•				•					
	Feinsilber	weiß Ag	961	10,5	35								•					

Sämtliche Produkte werden schlußgeglüht ausgeliefert.

	LEGIERUNGEN	Schmuck- legierung	Farbe	Schmelzbereich °C	Dichte g/cm ³	Härte Vickers		Drähte						Stangen „rund“ max. 2 m lang, hart			Walzdrähte max. 400 mm lang		
								4,0 mm	3,0 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,0 mm	0,25mm	6,0 mm	5,0 mm	2,0 mm	8,0 mm	6,0 mm	4,0 mm
		Ag 935	weiß Ag	910 - 820	10,3	70		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Sämtliche Produkte werden schlußgeglüht ausgeliefert.

LOTE	Schmucklote	Arbeits- temperatur °C	Fließverhalten	Lieferformen			Flussmittel Empfehlung (siehe S. 12)
				Spulen 2g	Blech 0,3 mm	Draht 0,5 mm	
FARBGOLDLOTE cadmiumfrei							
	333 L1 cdf	720	streng	•	•	•	t
	333 L3 cdf	680	leicht	•	•	•	h/t
	585 L1 cdf	790	streng	•	•	•	B
	585 L2 cdf	760	mittel	•	•	•	t
	585 L3 cdf	720	leicht	•	•	•	t
	585 L1r cdf	800	streng		•		B
	750 L1 cdf	810	streng	•	•	•	B
	750 L2 cdf	760	mittel	•	•	•	t/B
	750 L3 cdf	720	leicht	•	•	•	t
	917 L1 cdf	880	streng		•		B
WEISSGOLDLOTE cadmiumfrei							
	585 WL1 Ni	800	streng		•	•	B
	585 WL3 Pd	780	leicht		•	•	B
	750 WL1 Ni	840	streng		•	•	B
	750 WL3 Pd ¹⁾	800	leicht		•	•	B
	830 WL1 Ni ²⁾	850	streng		•		B

LOTE	Schmucklote	Arbeits- temperatur °C	Fließverhalten	Lieferformen			Flussmittel Empfehlung (siehe S. 12)
				Spulen 2g	Blech 0,3 mm	Draht 0,5 mm	
SCHMUCKSILBERLOTE cadmiumfrei							
	750 AgL1	770	streng		•	•	t
	675 AgL1	730	streng	•	•	•	h/t
	600 AgL2	710	mittel	•	•	•	h
	600 AgL3	680	leicht	•	•	•	h
	550 AgL3	660	leicht		•		Oxynon
PLATINLOTE cadmiumfrei							
	Pt Lot L1	1400	streng		•		Platinclean ¹⁾
	Pt Lot L3 ¹⁾	1110	leicht		•		Platinclean ¹⁾
LOTE FÜR PALLADIUM- LEGIERUNGEN cadmiumfrei							
	Pd Lot L1 (= Pt Lot L3)	1110	streng		•		Platinclean
	Pd Lot L3 (= 750 WL3 Pd)	800	leicht		•		Platinclean
*) bei Lötungen mit PtCo							
1) eignet sich auch zum Löten von Palladiumlegierungen unter Verwendung von Platinclean als Flussmittel							
2) eignet sich auch zum Löten von Platinlegierungen unter Verwendung von Platinclean als Flussmittel							

	Außen ø	Innen ø	Wand	Länge max.	750/130 g pro cm	750/150 g pro cm		585/300 g pro cm	750 M g pro cm	585 M g pro cm	PtCu 960 g pro cm	Ag 935 g pro cm	Maßtoleranz in mm	Fassung f.z.B. ø Billanten	
ROHRE „rund“															
	12,00 mm	10,00 mm	1,00 mm	50 cm								3,60	± 0,075		
	10,00 mm	9,00 mm	0,50 mm	50 cm								1,56	± 0,075		
	10,00 mm	8,00 mm	1,00 mm	50 cm								2,94	± 0,075		
	8,00 mm	7,00 mm	0,50 mm	50 cm								1,22	± 0,060		
	8,00 mm	6,00 mm	1,00 mm	50 cm								2,28	± 0,060		
	7,00 mm	5,00 mm	1,00 mm	50 cm	2,90							1,95	± 0,055	1,00 - 0,50 ct.	
	6,00 mm	5,00 mm	0,50 mm	50 cm	1,34	1,34		1,20	1,36	1,26	1,76	0,90	± 0,055		
	6,00 mm	4,00 mm	1,00 mm	50 cm	2,42			2,18	2,48	2,28		1,64	± 0,055	0,50 - 0,27 ct.	
	5,00 mm	4,00 mm	0,50 mm	50 cm	1,08	1,08		0,98	1,12	1,02	1,44	0,74	± 0,045		
	5,00 mm	3,00 mm	1,00 mm	50 cm	1,94			1,74	1,98	1,82			± 0,035	0,39 - 0,14 ct.	
	4,00 mm	3,00 mm	0,50 mm	50 cm	0,84	0,84		0,76	0,86	0,80	1,12	0,58	± 0,035		
	4,00 mm	2,00 mm	1,00 mm	50 cm	1,46			1,32	1,46	1,31			± 0,035	0,19 - 0,04 ct.	
	3,00 mm	2,00 mm	0,50 mm	50 cm	0,60	0,60		0,54	0,62	0,56	0,80	0,40	± 0,035		
	2,00 mm	1,00 mm	0,50 mm	50 cm	0,36	0,36		0,32	0,38	0,34	0,48	0,24	± 0,030		
	2,00 mm	1,40 mm	0,30 mm	50 cm	0,24						0,31		± 0,025		
	1,50 mm	0,90 mm	0,30 mm	50 cm	0,18	0,18		0,16	0,18	0,16		0,12	± 0,025		
ROHRE „vierkant“															
	6,00 mm	5,00 mm	0,50 mm	50 cm	1,70				1,74			1,14	± 0,055		
	5,00 mm	4,00 mm	0,50 mm	50 cm	1,38				1,42			0,94	± 0,045		
	4,00 mm	3,00 mm	0,50 mm	50 cm	1,08				1,10			0,72	± 0,045		
	3,00 mm	2,00 mm	0,50 mm	50 cm	0,78				0,80			0,52	± 0,035		

Alle Rohre können wir individuell abgelängt anbieten und sofort ausliefern.
Andere Abmessungen und Querschnitte fertigen wir relativ kurzfristig nach
Ihren Wünschen.

Wir produzieren unsere Halbzeuge nach den Maßtoleranzen der DIN-Norm für
Kupfer und Kupferknetlegierungen.

Flussmittel

PRODUKT	Flussmittel h	Flussmittel t	Flussmittel B
Lieferform	100 g Packung 500 g Packung 1 kg Packung	100 g Packung 500 g Packung	100 g Packung
	weiße Paste	gelbflüssig	flüssig
Bemerkung	... ist ein Flussmittel, das bevorzugt bei Silber- und Goldlegierungen unter 720 °C Arbeitstemperatur eingesetzt wird.	... ist ein Flussmittel für Gold- und Silberlegierungen. Der optimale Arbeitstemperaturbereich liegt bei 720 - 780 °C.	... ist ein Flussmittel, das bei Farb- und Weißgoldlegierungen im Temperaturbereich von 780 °C und höher eingesetzt wird

PRODUKT	Platinclean	Oxynon	Contex
Lieferform	15 g Dose rote Paste	50 ml Dose braune Paste	50 ml Dose schwarze Paste
Bemerkung	... ist ein Desoxidationsmittel, welches zu Lötungen an Pt/Co- und Palladiumwerkstücken verwendet wird.	... ist ein Spezialflussmittel zum Anlöten von Edelmetallteilen an Edelstahl-Legierungen. Das Flussmittel schafft die Voraussetzung für eine beständige Verbindung.	... ist ein Anti-Flussmittel für präzise Lötungen. Mit Contex abgedeckte Flächen werden durch Lot nicht benetzt. Verhindert das Fließen des Lotes an ungewollte Stellen, ermöglicht dadurch gezielte Lötungen.

Hilfsmittel und Geräte

PRODUKT	Allpex	Isolit	Waxit-Spray
Lieferform	500 g Dose weißes Pulver	2 x 50 ml Lösung	145 ml Flasche Lösung
Bemerkung	... ist ein Universalbeizmittel für sämtliche Gold- und Silberlegierungen, bei denen Oxide und Flussmittelreste beseitigt werden müssen. Mit 250 ml Wasser – im Beizgerät – werden ca. 30 g (vier gehäufte Teelöffel) aufgelöst. Bei einer Temperatur von ca. 60 - 70 °C hat die Beize einen optimalen Wirkungsgrad.	... ist ein Trennmittel für Guss- und Modellierwaxe gegen Porzellan, Gips, Zement, Kunststoff und Metall. Isolit verhindert das Festkleben des Wachsmodells.	... ist ein Netzmittel, welches die Oberfläche der Wachsmodelle verbessert. Der Wachsfilm setzt die Oberflächenspannung der Wachsobjekte herab und ermöglicht dadurch ein leichtes Anfließen der Einbettmasse.

PRODUKT	Schmelzpulver 52	Beizgerät	Lothalter
Lieferform	90 g Dose weißes Pulver		
Bemerkung	... ist ein Spezialschmelzpulver für alle Edelmetall-Legierungen. Bildet einen zusammenhängenden Glasfluss und löst alle Metalloxide. Sichere Handhabung durch eine praktische Streudose.	Das Beizgerät ermöglicht dem Goldschmied, Edelmetallwerkstücke rationell abzusäuern. Die thermostatische Steuerung des elektrisch beheizten Gerätes und der damit verbundene geringe Stromverbrauch gestatten eine Dauerbeheizung während des ganzen Arbeitstages.	... ist ein praktisches Gerät zum Löten mit Bandloten. In den Werkstätten, in denen der Lothalter eingesetzt wird, zeigt es sich nach kurzer Zeit, dass eine Loteinsparung erfolgt und zudem keine Verwechslungen der Lotsorten mehr vorkommen.

Galvanoprodukte

Gebrauchsfertige Bäder für dicke Goldschichten

Goldbäder	Goldgehalt	Farbe	Bad-Typ	Schichtdicke
AURUNA® 215	2,5 g Au/1l	hellgelb (750er)	schwach sauer	max. 3 µm
AURUNA® 220	4 g Au/1l	blassgelb	schwach sauer	max. 5 µm
AURUNA® 311	2 g Au/1l	sattgelb	stark sauer	mehrere µm
AURUNA® 536 LC	2 g Au/1l	sattgelb	schwach sauer	max. 2 µm

Ansatzsalz für dünne Goldschichten

Auruna Color	Goldgehalt	Farbe	Bad-Typ	Schichtdicke
Nr. 100	1 g Au/1l	grüngelb (0N)	cyanidisch	max. 0,1 - 0,2 µm
Nr. 101	1 g Au/1l	blassgelb (1N)	cyanidisch	max. 0,1 - 0,2 µm
Nr. 102	1 g Au/1l	hellgelb (2N)	cyanidisch	max. 0,1 - 0,2 µm
Nr. 103	1 g Au/1l	gelb (3N)	cyanidisch	max. 0,1 - 0,2 µm
Nr. 104	1 g Au/1l	rosé (4N)	cyanidisch	max. 0,1 - 0,2 µm
Nr. 105	1 g Au/1l	rot (5N)	cyanidisch	max. 0,1 - 0,2 µm
Nr. 106	1 g Au/1l	rosé/grau (6N)	cyanidisch	max. 0,1 - 0,2 µm
Nr. 109	1 g Au/1l	feingold (9N)	cyanidisch	max. 0,1 - 0,2 µm
Nr. 150	1 g Au/1l	grüngelb (0N)	cyanidisch	max. 0,1 - 0,2 µm

Einige Typen sind auch als Ansatz für 5l mit 5g Au erhältlich.

Weißer bzw. schwarzer Bäder als Ansatzkonzentrat

	Feingehalt	Farbe	Bad-Typ	Schichtdicke
RHODUNA® TD	2g Rh/1l	weiß	stark sauer	max. 0,5 µm
RHODUNA® SL-C *	1g Rh/1l	weiß	stark sauer	max. 0,2 µm
PLATUNA® N1 *	4g Pt/2l	weiß	stark sauer	max. 1 µm
Schwarz-Ruthenium 474 *	5 g Ru/1l	anthrazit	stark sauer	max. 0,5 µm
RHODUNA® SL-P * Stiftrhodinierung	1g Rh/50ml	weiß	stark sauer	zeitabhängig

* = auf Anfrage

Sämtliche Angaben beziehen sich auf neu angesetzte Bäder.

Vorbehandlung, Zubehör

	Eigenschaften
AURUNA® Clean US	Abkoch- und Ultraschallreiniger, alkalisch
Entfettung 6030	Elektrolytischer Universalreiniger, alkalisch, cyanidfrei
Umicore Platinode® 1111	Anode aus platinierter Titan für 1 l Bad. Maße: 110 x 40 mm

Ringe mit Vierkantprofil

Ringrohlinge werden aus fugenlos gezogenen Rohren gefertigt und sind als Einzelstücke nach Ihren Wünschen lieferbar:

- Kurzfristige Anfertigung
- in 14 und 18 kt Gelb- und Weißgold, Pt 950, Pd 950 und Ag 935
- Ringweiten von 47 bis 69 mm
- Materialstärke bis max. 3,5 mm
- Breite nach Ihren Angaben (max. 15 mm)



Schmuckguss

Vervielfältigung Ihrer individuellen Modelle. Lieferung von Rohgussteilen in Gold-, Silber-, Platin- und Palladiumlegierungen nach Ihren angelieferten Wachsteilen, Originalmodellen oder CAD-Daten.



Ihr virtuelles Lager an Schmuck- halbfabrikaten und Furnituren

Nicht immer lohnt es sich, Standardelemente selbst zu fertigen. Aus diesem Grund bietet Ihnen die Allgemeine eine riesige Auswahl an Fassungen, Ringschienen und anderen wichtigen Komponenten im Schmuckbereich: Übersichtlich zusammengefasst und kompatibel in der Anwendung im „Handbuch“ für den Goldschmied.

Haben Sie jederzeit Zugang zu Europas umfangreichstem Sortiment an Schmuckhalbfabrikaten. Diesen speziellen Service bieten wir Ihnen in Zusammenarbeit mit der Firma Domino, Hersteller von überwiegend gegossenen Schmuckhalbfabrikaten von hoher Qualität.

Alle Komponenten sind sorgfältig aufeinander abgestimmt und schaffen Ihnen so weiteren Freiraum für Ihre individuelle Kreativität. Kurzfristige Lieferzeiten ermöglichen Ihnen ein effizientes Arbeiten mit Ihrem virtuellen Lager.

Die Produkte sind in 14 ct./18 ct. (gelb + weiß) sowie Pt erhältlich. Darüber hinaus sind gegossene Teile auch in 935 Ag lieferbar.

Weitere Details entnehmen Sie bitte unserem Handbuch. (Schutzgebühr 25,- Euro)



Das Handbuch



Das Service-Komplett-Paket für den Goldschmied



Scheidgut und Gekrätz

Kurzfristige und kostengünstige Aufarbeitung Ihrer Scheidgut- und Gekrätzposten. Behälter für Scheidgut und Gekrätz stellen wir Ihnen kostenlos zur Verfügung – sprechen Sie uns an!

Abholservice

Für Scheidgut und Gekrätz. Wir sorgen dafür, dass Ihre edelmetallhaltigen Abfälle sicher zu uns gelangen. Sprechen Sie uns an.



Edelmetallservice

Wir liefern Edelmetalle, zum Beispiel als Granulat oder in Barrenform, wickeln An und Verkäufe ab und führen Edelmetallgiros für Sie durch. Täglich stellen wir Ihnen die aktuellen Edelmetallnotierungen zeitnah zur Verfügung (siehe Seite 19).

Anwendungstechnik

Nutzen Sie die Beratung in technischen und metallurgischen Fragen durch unsere Anwendungstechniker.

Nachwuchsförderung

Wir bieten Formpreismäßigung für Goldschmiedeschüler, Gesellen- und Meisterprüflinge.

Praktische Hilfen für den Goldschmied

Wissenswertes über unser Halbzeug-Programm und die Verarbeitung unserer Produkte finden Sie in der „Datenbank und Anwendungsfibel für den Goldschmied“ sowie im „Elektronischen Produktkatalog“, welche Sie auch über unsere Internetseite downloaden können.



Unser Online-Edelmetallservice informiert Sie über Tageskurse der Edelmetalle. Nutzen Sie „www.allgemeine-gold.de“ als aktuelle Informationsquelle. Tägliche Abrufmöglichkeit der Edelmetallnotierungen per Fax (0 72 31) 65 03 28 bzw. telefonischer Ansage (0 72 31) 960-200 oder Internet (www.allgemeine-gold.de)



Ein weiterer praktischer Helfer auf Ihrem Werk-tisch ist unser robuster Legierungskasten mit variablen, herausnehmbaren Innenteilen. Ideal zum Aufbewahren und Sortieren von Halbzeugen, Schmuckhalbfabrikaten und sonstigen Kleinteilen.

Bestellen Sie dieses nützliche Utensil zum Vorzugspreis von 10,- Euro am besten gleich mit.

