

Bleche | Bänder | Tafeln | Scheiben

WERKSTOFF/LEGIERUNG	Tafelblech	Blechezuschnitt	Bänder
333/75		•	•
375/27		•	•
375/60		•	•
417/45		•	•
585/40		•	•
585/45		•	•
585/90		•	•
585/100		•	•
585/200		•	•
585/260		•	•
585/300		•	•
585/340		•	•
585/415		•	•
585/1414		•	•
585/1415		•	•
750/20		•	•
750/40		•	•
750/90		•	•
750/125		•	•
750/130		•	•
750/150		•	•
751/1802		•	•
752/1810		•	•
900/50		•	•
917/10		•	•
917/53		•	•
986/-		•	•
990 Ga		•	•
333/585		•	•
375 S3		•	•
585 S		•	•
585 S2		•	•
585 M		•	•
585 H10		•	•
590 H1		•	•
750 S		•	•
750 A		•	•
750 U		•	•
750 CHR		•	•
750 CHS		•	•
750 S2		•	•
750 M		•	•
750 H8		•	•
750 H1		•	•
PdAg 950/20		•	•
PtIr 800/200		•	•
PtW 950		•	•
PtRu 950		•	•
PtPlus 950		•	•
PtCu 952		•	•
PtCu 960		•	•
Ag 500		•	•
Ag 800		•	•
Ag 835		•	•
Ag 925		•	•
Ag 935	•	•	•
Feinsilber Ag 4N		•	•
Feinsilber Ag 3N7		•	•
Feinsilber		•	•
AgNi0,15		•	•
AgCu1,5Ni0,15 Algedur 27		•	•
AgCu3 Ag 970		•	•
AgCu10		•	•
Feingold Au 99,99%		•	•
AuNi5 AuNi 950/50		•	•
Reinplatin		•	•
Reinpalladium		•	•

Weitere Legierungen auf Anfrage.
Für punzierfähige Legierungen: Gehaltstoleranzen entsprechend den Punzierungsbestimmungen.

LIEFERFORM	Dicke mm	Breite mm	Länge mm	auf Anfrage	Toleranzen	Lieferform/ Oberfläche	Lieferzustand	Anwendungen
Bänder Au-Pt-Pd- Werkstoffe	0,1 - 2,0	3,0 - 100,0	endlos	weitere Abmessungen	DIN EN 1652	gebürstet, im Ring bzw. auf Spule <i>Sonder: Walzoberfläche, glanzgewalzt</i>	weich <i>Sonder: spez. Härte</i>	Dekorative und industrielle Anwen- dungen, Stanzteile, Schreibgeräte
Bänder Ag-Werkstoffe	0,5 - 2,0 0,1 - 2,0	max. 350 max. 100			DIN EN 1652	walzblank oder gebürstet	weich oder hart	
Vorwalzbänder Ag-Werkstoffe	2,0 - 4,0	max. 350			auf Anfrage	walzblank oder gebürstet	weich oder hart	
Blechzuschnitte	0,1 - ca. 10,0	nach Kunden- anforderung	nach Kunden- anforderung	Maximalstärke auf Anfrage	DIN EN 1652	gerichtet und gebürstet oder walzblank	weich oder hart	Dekorative und industrielle Anwen- dungen, Elektroin- dustrie, Kontakther- steller, Maschinen und Anlagenbau, Medizintechnik, Mess- und Regel- technik
Tafeln Ag 935 und Ag 925	0,3 - 3,0	500 Übergrößen auf Anfrage	1000	weitere Legie- rungen	DIN EN 1652	glanzgewalzt <i>Sonder: gebürstet</i>	weich <i>Sonder: spezielle Härte</i>	
Tafelzuschnitt Ag 935 und Ag 925	0,3 - 3,0	< 500	< 1000		DIN EN 1652	glanzgewalzt oder gebürstet	weich oder hart	
Vorwalzbleche	1,5 - 8,0	360 (ca.)	1000		Breite \pm 5 mm	Walzoberfläche oder gebürstet	weich oder hart, unbesäumt	
Scheiben	0,2 - 2,5 0,3 - 2,0 0,5 - 2,0 0,5 - 2,5	Durchmesser bis 200 mm (Au) bzw. bis 300 mm (Au, Pt) bis 500 mm (Ag) bis 750 mm (Ag)	siehe Breite	weitere Abmessungen	DIN EN 1652 \pm 0,5 - 1,0 \pm 0,5 - 1,0 DIN EN 1652	geschnitten oder gestanzt, glanzgewalzt oder gebürstet <i>Sonder: gelocht</i>	weich oder hart	Korpuswaren, Schmuck und Uhren, dekorative Anwen- dungen

Übergrößen und weitere Werkstoffe auf Anfrage.

