

Werkstoffe

WERKSTOFF/LEGIERUNG dekorative Anwendungen	Farbe	Schmelzpunkt bzw. -Intervall im Gleichgewichts- zustand °C	Dichte g/cm ³	Härte HV 5 **) geglüht, rekristallisiert ± 10 HV	hart, kaltverfestigt			Zugfestigkeit**) R _m geglüht, rekristallisiert ±10% N/mm ²	Bruch- dehnung A Minimum geglüht, rekristallisiert %
					20%	40%	60%		
					± 20 HV	± 20 HV	± 20 HV		
333/75	sattgelb	850 - 910	10,9	105	160	210	230	470	40
333/120	gelb	800 - 860	10,9	100	165	205	235	450	40
375/27	rot	960 - 990	11,0	100	150	175	195	450	30
375/60	sattgelb	870 - 950	11,0	110	170	195	210	380	40
417/45	gelb	870 - 915	11,4	100	165	195	225	350	30
585/40	rot	900 - 920	13,1	130	200	230	240	510	40
585/45	gelb	835 - 860	12,8	100	160	210	230	400	30
585/90	sattgelb	800 - 850	13,1	130	175	210	240	450	40
585/100	rosé	820 - 870	13,3	140	190	230	240	500	30
585/200	gelb	835 - 855	13,6	175	205	235	250	590	30
585/260	gelb	830 - 850	13,7	160	215	240	250	550	25
585/300	hellgelb	850 - 890	13,9	140	195	220	230	500	30
585/340	grüngelb	860 - 940	14,0	120	160	185	195	450	30
585/415	blassgelb	1015 - 1020	14,1	40	75	90	100	220	45
585/1414	gelb	835 - 855	13,6	175	205	235	250	590	30
585/1415	gelb	835 - 855	13,6	175	205	235	250	590	30
750/20	rot	900 - 940	15,0	150	200	230	255	550	35
750/40	rot (5N)	880 - 900	15,0	160	215	250	260	560	30
750/90	rosé (4N)	870 - 890	15,3	140	210	230	245	550	40
750/125	sattgelb (3N)	880 - 890	15,4	140	180	200	215	520	40
750/130	sattgelb (3N)	880 - 890	15,4	140	180	200	215	520	40
750/150	hellgelb (2N)	890 - 920	15,5	130	175	200	215	500	35
751/1802	hellgelb (2N)	890 - 890	15,5	130	175	200	215	500	35
752/1810	rosé (4N)	870 - 900	15,3	140	210	230	245	550	40
755/40	rot (5N)	880 - 900	15,1	160	215	250	260	560	30
755/125	sattgelb (3N)	880 - 890	15,5	140	180	200	215	520	40
900/50	gelb	940 - 985	17,5	80	125	140	145	340	25
917/10	rosé	975 - 990	17,6	110	140	160	175	350	25
917/53	gelb	995 - 1020	17,9	55	105	120	125	220	25
986/-	sattgelb	1040 - 1060	19,0	35	70	80	90	150	30
990 Ga	sattgelb	970 - 1040	19,0	30	55	70	105	130	30
333/585	weiß Ag	870 - 930	12,1	80	115	125	135	340	35
375 S3	weiß 1,5% Pd	850 - 915	12,3	105	145	170	185	410	30
585 S	weiß 10% Pd	1040 - 1130	14,5	90	140	160	175	400	35
585 S2	weiß 14% Pd	970 - 1080	14,4	130	190	210	230	490	40
585 M	weiß 19% Pd	1060 - 1150	14,5	160	220	240	250	570	30
585 H10	weiß 8,5% Ni	900 - 940	12,7	180	215	240	270	620	30
590 H1	weiß 10% Ni	910 - 990	12,8	150	240	270	290	660	30
755 S	weiß 5% Pd	930 - 1020	16,0	130	175	190	195	490	25
750 S	weiß 10% Pd	1000 - 1160	16,0	100	160	180	190	380	35
750 A	weiß 10% Pd	980 - 1060	16,0	160	215	245	255	570	30
750 U	weiß 12,5% Pd	1055 - 1120	15,9	125	170	200	230	520	35
750 CHR	weiß 13% Pd	1030 - 1100	15,7	160	210	250	275	550	30
750 CHS	weiß 13% Pd	1030 - 1100	15,7	160	210	250	275	550	30
750 S2	weiß 14% Pd	990 - 1100	16,0	120	175	190	205	450	30
750 M	weiß 16% Pd	1040 - 1150	15,8	140	190	220	240	470	30
750 H8	weiß 5% Ni	865 - 925	14,4	190	215	265	285	635	30
750 H10	weiß 7,5% Ni	910 - 940	14,7	220	230	260	280	690	20
750 H1	weiß 10% Ni	920 - 960	14,9	210	270	290	310	730	35
PdAg 950/20	weiß	1380 - 1450	11,8	100	140	160	175	390	30
PtPd 585/100	weiß	1410 - 1510	14,2	180	230	250	260	420	20
PtPd 585/365	weiß	1600 - 1660	15,6	110	180	190	200	355	35
PtPd 750/100	weiß	1600 - 1670	16,7	180	240	260	280	615	20
PtIr 800/200	weiß	1815 - 1830	21,7	190	220	245	260	570	20
PtPd 900/100	weiß	1710 - 1750	19,9	50	85	100	125	190	30
PtCo 950	weiß	1730 - 1740	20,5	130	195	215	230	340	20
PtW 950	weiß	1840 - 1860	21,3	150	215	240	260	510	25
PtRu 950	weiß	1780 - 1795	20,8	130	180	200	215	400	20
PtPlus 950	weiß	1620 - 1680	19,9	160	210	230	235	430	15
PtCu 952	weiß	1730 - 1745	20,3	110	160	185	200	300	25
PtCu 960	weiß	1730 - 1745	20,3	100	145	170	185	320	25

Für alle Legierungen stehen detaillierte Datenblätter mit weiteren Verarbeitungshinweisen zur Verfügung.

Feingehalt punzierfähiger Legierungen gem. EN 29202

Weitere Legierungen auf Anfrage

**) Zwischenwerte auf Anfrage



WERKSTOFF/LEGIERUNG technische Anwendungen	Schmelzpunkt bzw. -Intervall im Gleichge- wichtszustand °C	Dichte g/cm ³	Härte HV 5 **)				Zugfestigkeit**) Rm		Bruch- dehnung A Minimum gegüht, rekristallisiert %
			gegüht, rekristallisiert ± 10 HV	hart, kaltverfestigt			gegüht, rekristallisiert ±10% N/mm ²	hart ± 20 % N/mm ²	
				20%	40%	60%			
			± 20 HV	± 20 HV	± 20 HV				
Ag 500	780 - 865	9,6	100	120	140	155	330	560	20
Ag 800	780 - 820	10,2	85	115	130	140	320	560	20
Ag 835	780 - 840	10,2	80	110	125	140	320	550	25
Ag 925	820 - 910	10,3	70	105	130	140	240	520	30
Ag 935	820 - 910	10,3	70	105	130	140	280	520	30
Feinsilber Ag 4N	961	10,5	35	65	75	85	150	300	45
Feinsilber Ag 3N7	961	10,5	35	65	75	85	150	300	45
Feinsilber Ag 4N200	961	10,5	35	65	75	85	150	300	45
AgNi0,15	955 - 960	10,5	50	80	100	110	200	300	30
AgCu1,5Ni0,15 Algedur 27	900 - 940	10,4	60	90	110	130	240	410	30
AgCu3 Ag 970	910 - 940	10,4	55	85	100	110	220	470	25
AgCu10 Ag 900	780 - 875	10,3	80	105	130	140	300	530	30
CuAg2	1050 - 1075	9,0	50	100	130	150	280	550	30
AgNi10 AgNi 900/100	-	10,2	50	80	100	110	220	400	30
AgNi20 AgNi 800/200	-	10,0	60	85	100	110	280	450	20
AgPd30 AgPd 700/300	1165 - 1205	10,9	75	110	130	140	300	570	35
Feingold Au 99,99%	1063	19,3	30	60	65	65	125	200	35
AuNi5 AuNi 950/50	995 - 1010	18,3	115	160	190	200	380	640	30
AuAg26Ni3 AuAgNi 710/260	1035 - 1050	15,3	85	120	145	160	330	570	30
Reinplatin Pt 3N5	1770	21,5	50	65	75	85	135	280	40
Reinpalladium Pd 3N5	1552	12,0	50	100	120	130	190	400	25
PdCu15 Pd 850	1370 - 1410	11,3	110	155	180	195	420	700	30

Für alle Legierungen stehen detaillierte Datenblätter mit weiteren Verarbeitungshinweisen zur Verfügung.

Feingehalt punzierfähiger Legierungen gem. EN 29202

Weitere Legierungen auf Anfrage

**) Zwischenwerte auf Anfrage